

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-19

iBiotec®

NEUTRALÈNE® 2005

SOLVENTE DESENGORDURANTE DE EVAPORAÇÃO ULTRARRÁPIDA

6 MINUTOS A 20°C COM DÉBITO DE AR NULO

DESENVOLVIDO COMO ALTERNATIVA PARA CFC 113 ET HCFC 141 B

**PARA OPERAÇÕES DE DESENGORDURAMENTO, DE DESCONTAMINAÇÃO E DE LAVAGEM
DE MATERIAIS SENSÍVEIS AOS SOLVENTES ORGÂNICOS**

**DESENGORDURANTE DE PRECISÃO EM ELETRÔNICA EMBARCADA NA AERONÁUTICA
ESPACIAL, ÓTICA, COMPONENTES ELETRÔNICOS, EMBALAGENS PARA COSMÉTICOS
PONTO DE INFLAMAÇÃO NÃO MENSURÁVEL**

**GARANTIDO SEM COMPONENTES FLUORADOS
COM EFEITO DE ESTUFA COM UM PRP sup. 150**

**Diretiva F. Gás regulamento UE 517/2014
interdição a partir de 1 de janeiro de 2018**



DESCRIÇÃO

Produto desengordurante especificamente destinado á eliminação de óleos e massa lubrificantes.

Formulado através de uma tecnologia de ponto de inflamação não mensurável oferecendo uma maior segurança num ambiente industrial. A sua velocidade de evaporação foi particularmente adaptada para que o produto possua uma ação de limpeza ideal, evaporando o mais rapidamente possível.

Não deixa resíduos. É um excelente agente de preparação de superfícies, antes do tratamento (colagem, pintura).

Compatível com metais e com a maioria dos plásticos e elastómeros. Não contém estabilizador, o que evita qualquer problema de oxidação.

APLICAÇÕES

Desengorduramento, limpeza, lavagem

Desengorduramento de componentes mecânicos de precisão.
Instrumentos de medição e de laboratórios, antes da calibração.
Peças em saída de produção com espelhos polidos.
Preparação de componentes e materiais, antes do embalamento.

Preparação de superfícies

Elimina as poluições orgânicas ou inorgânicas antes da montagem ou após o tratamento da superfície, antes da fixação química, antes da pintura.
Lavagem de embalagens para cosmética antes da decoração.
Limpeza de pistas eletrônicas de componentes montados em superfícies.
CMS.
Lavagem de óticas.

Manutenção industrial

Desengorduramento e limpeza de linhas de produção, de linhas de embalamento e de condicionamento, com tempos de intervenção muito curtos.
Limpeza em ambiente ultra limpo, divisões limpas.
Utilização em peças com geometrias complexas, com zonas de retenção e zonas de contacto. Materiais, componentes montados.

PRECAUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Antes de qualquer utilização consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança.
Remova quaisquer fontes de ignição durante a utilização do produto, especialmente, não utilizar sobre um corpo incandescente ou sobre uma fonte principal de calor. Não utilizar no estado vaporizado. Evitar a projeção sobre tecidos a fim de evitar efeitos de pavio. Não fumar. Não descarregar nos esgotos após a utilização. Utilizar em local exterior ou ventilado.

RECOMENDAÇÕES

Dada a diversidade dos substratos e particularmente dos termoplásticos ou termoendurecíveis utilizados em indústrias, recomendamos que os operadores realizem testes de compatibilidade com materiais sensíveis à lavagem ou ao desengorduramento.
Estas compatibilidades normalmente dependem dos modos de funcionamento e, por conseguinte, do tempo de contacto que podem ter com um solvente em materiais plásticos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aparência	Visual	Fluido	-
Cor	Visual	Incolor	-
Odor	Olfativo	Inodoro	-
Densidade a 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Índice de refração	ISO 5661	1,4120	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-60	°C
Solubilidade em água	-	0	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	0,70	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	nm	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	nm	gl/100g
Teor de água	NF ISO 6296	0,002	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	%
Pressão de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	34	-
Velocidade de evaporação	-	6	min
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	23,8	Dina/cm
Tensão de rotura	NF EN 60156/IEC 156	nm	Volts
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Cotação

CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (vaso fechado)	ISO 2719	não mensurável	°C

Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	0,6	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	7,0	% (volume)
Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis, muito ou extremamente inflamáveis	Regulamento CLP	-	%

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	nm	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	nm	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	nm	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C.	GC-MS	0	%

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidade	OCDE 301	nm	-
Pressão de vapor a 20°C	-	> 0,01	hPa
Teor de COV (compostos orgânicos voláteis)	-	100	%
Teor de enxofre	GC MS	0	%
Teor de benzeno	ASTM D6229	0	%
Teor total de halogéneo	GC MS	< 1	%
Teor de solventes clorados	-	0	
Teor de solventes aromáticos	-	0	
Teor de substâncias perigosas para o ambiente	Regulamento CLP	0	%
Teor de compostos com um PRP	-	< 1	%
Teor de compostos com um ODP	-	0	%
Balço carbono, análise ciclos de vida.	ISO 14040	nm	kg equivalente carbono

APRESENTAÇÕES

Barril 200 L



Latta 25 L



MODO DE UTILIZAÇÃO



Desengorduramento com pano



Desengorduramento com escova



Aparelhos de limpeza para imersão a frio ou a quente

iBiotec[®] Tec Industries[®] Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.